



**PARCEIROS FORTES.
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS.™**



FORTIS™

MODELOS H135-155FT

Hyster Fortis™ Série H135-155FT

Eficiência em nível mundial

O Sistema de Autodesaceleração Programada (ADS), que ocorre através da aplicação controlada do conjunto de embreagens, aumenta a vida útil dos freios em até 60% através da frenagem da máquina sempre que o pedal do acelerador for liberado (Fortis™ ADVANCE).

As inversões controladas de sentido de direção virtualmente eliminam o desgaste dos pneus, aumentando em mais de 40% sua vida útil.

A válvula de controle eletro-hidráulica gerencia a pressão hidráulica do sistema de forma a fornecer a força exata necessária para cada função, reduzindo o consumo de combustível.

O Gerenciador do Sistema Veicular *Pacesetter VSM™* monitora e protege o trem de força do motor, aumentando a vida útil da empilhadeira. As engrenagens e eixos são 15% mais resistentes, permitindo operação em ciclos de trabalhos longos.

Os freios de **banho a óleo** permitem maior eficiência na frenagem e maior vida útil do sistema. Estes sistemas são vedados contra água e poeira, permitindo a operação da empilhadeira nas mais diversas condições.

Sistema hidráulico

Anéis "O" de vedação de face lisa são utilizados em todas as conexões hidráulicas de alta pressão.

A localização da válvula de controle e das linhas hidráulicas longe das fontes de calor reduz a temperatura de operação da máquina, aumentando a vida útil das vedações e mangueiras.

Sistema eletrônico de última geração

O sistema de comunicação *CANbus* reduz a complexidade do sistema de fiação da empilhadeira, oferecendo maior confiabilidade.

Os conectores elétricos vedados (IP66) protegem contra água e sujeira, permitindo a lavagem da empilhadeira.

O padrão único de roteamento da fiação garante uma montagem de alta qualidade tendo maior durabilidade e simplificada manutenção.

Sistema de refrigeração

As Empilhadeiras Hyster Série H135-155FT foram projetadas com um maior fluxo de ar para refrigeração, e sistemas de arrefecimento para operações pesadas, garantindo operação da empilhadeira nas mais exigentes e intensivas aplicações.

O radiador padrão do tipo *Combi-Cooler* modular em alumínio com 4 divisões, montados sobre coxins elastoméricos, permite maior capacidade para o óleo da transmissão.



Módulo do operador

O trem de potência isolado minimiza os efeitos de sua vibração e impactos do piso irregular, permitindo maior conforto e turnos de trabalho mais longos para o operador.

A coluna de direção facilmente ajustável em infinitas posições e o assento do operador ajustável e com opção de suspensão total permitem a adaptação a todo o perfil de operador.

O painel de instrumentos, o volante de direção com 300 mm e manopla (*Knob*) gira de batente a batente em apenas 4 voltas, permitindo maior eficiência, manobrabilidade e controle da empilhadeira.

A alça de grande proporção, degrau baixo, e o piso antiderrapante garantem acesso fácil e seguro ao compartimento do operador.

Uma alça emborrachada de apoio com buzina, na coluna traseira do protetor do operador, aprimora ainda mais a posição ergonômica em operações em marcha à ré.

Controles avançados *TouchPoint™* do tipo módulo de minilavancas (e-hidráulicos) instalados à direita do operador e acoplados ao descanso de braço regulável, que se move em conjunto com o assento em um único movimento.

Desenhado ergonomicamente, minimiza a fadiga do operador e otimiza a produtividade e a segurança da operação. Um espaço generoso para os pés foi proporcionado e com acesso facilitado pelo degrau mais baixo e maior.



Hyster: ergonomia superior e alto desempenho

A PROTETOR DO OPERADOR

Com *desing* arrojado propicia visibilidade privilegiada ao mesmo tempo em que reforça a estrutura. A curva das colunas dianteiras oferece um espaço maior, facilitando a entrada e a saída do operador da máquina.

A cabine **opcional** possui aquecedor, limpadores dianteiros e traseiros com jato d'água, portas laterais removíveis com janelas deslizantes, luz de cabine, ventilador interno, *kit* completo de iluminação. O sistema de ar condicionado também poderá ser solicitado **opcionalmente** na escolha da cabine.

B CONTROLES HIDRÁULICOS

A Série de empilhadeiras Fortis™ oferece dois tipos de configuração, podendo ser equipadas com alavancas montadas no painel ou serem equipadas com módulo de minialavancas tipo *TouchPoint™* que oferecem incomparável conforto ao operador durante a operação das funções hidráulicas da máquina.

C TORRES DE ELEVAÇÃO

As vigas em aço laminado, muito resistentes e de longa durabilidade, são posicionadas em um mesmo plano, o que proporciona menor perda de centro de carga e maior capacidade residual em grandes alturas.

D VOLANTE DE DIREÇÃO

Ajustável em infinitas posições, tem apenas 31 cm de diâmetro, deixando mais espaço para os joelhos do operador. Com 4 voltas de batente a batente, permite fazer manobras com grande eficiência. A existência de uma manopla torna a operação confortável, além de proporcionar maior facilidade em operações de marcha à ré.

E GERENCIADOR DO SISTEMA VSM™

Este sistema monitora e controla todas as funções da empilhadeira, otimizando o desempenho e aumentando a confiabilidade. Proporciona a capacidade de customização das várias funções da empilhadeira e aumenta significativamente a capacidade de diagnósticos de falhas.

F SISTEMA HIDRÁULICO

Controlado pelo gerenciador de sistema VSM™, que permite adequação das velocidades de subida / descida, além de modular o início do movimento de subida ou descida (mais brusco ou mais suave), fazendo com que cargas e/ou operações mais sensíveis sejam efetuadas com maior precisão e eficiência.

G CARRO-SUPORTE

O robusto carro-suporte de 1981 mm de largura do tipo gancho Classe IV oferece excelente visibilidade, garante maior capacidade de carga, permitindo o uso de garfos de diversos tamanhos ou a instalação de diversos acessórios, podendo ser solicitado o deslocador lateral integral como opção.

H EIXO DE TRACÇÃO

O robusto eixo de tração é totalmente flutuante, fazendo com que a carcaça do eixo suporte o peso da carga, deixando os semieixos livres, aumentando a confiabilidade e a vida útil.

I FREIOS DE BANHO A ÓLEO

Os freios de **banho a óleo** permitem maior eficiência nas frenagens, para maior vida útil. Os freios são completamente vedados contra água e sujeira, permitindo a operação da empilhadeira nos mais diversos ambientes.

J EIXO DE DIREÇÃO

É flutuante e articulado sobre coxins de borracha. O cilindro de direção é montado transversalmente e as mangas de eixo e cubos das rodas são montados sobre rolamentos cônicos pré-lubrificadas e selados.

K CONTRAPESO

O desenho do contrapeso aumenta significativamente o fluxo de ar, otimizando o resfriamento do motor e da transmissão mesmo em ambientes com temperaturas altas.

L COMPARTIMENTO DO MOTOR

O pleno acesso ao compartimento do motor é possível graças ao uso de tampas do tipo Asa de Gavota em aço estampado, auxiliadas por amortecedor, que possuem trava de segurança.

M LUZES DE FREIO E SINALIZAÇÃO

Luzes em LED resistentes à vibração oferecem durabilidade extremamente longa, mesmo nos ambientes operacionais mais agressivos.

N COMPARTIMENTO DO OPERADOR

O *design* desta empilhadeira prima pela melhor ergonomia possível para o operador, o que aumentará sua produtividade.

A entrada e a saída da máquina é facilitada pelos degraus baixos, as alças emborrachadas e o protetor de operador arredondado.

Dentro da cabine, foi amplificado o tamanho do espaço disponível para os pés do operador, com um novo posicionamento dos pedais.

Uma alça com buzina (opcional) é disponibilizada na coluna traseira para facilitar o posicionamento do operador em marchas à ré.



Tabela de Especificações Gerais

		Hyster	Hyster	Hyster	Hyster		
GERAIS	1	Fabricante	H135FT	H135FT	H155FT	H155FT	1
	2	Modelo	Duramatch™	Duramatch™	Duramatch™	Duramatch™	2
	2 a	Transmissão	GM 4.3L	Cummins QSB 3.3L	GM 4.3L	Cummins QSB 3.3L	2 a
	2 b	Motor	6.000	6.000	7.000	7.000	2 b
	3	Capacidade nominal de carga	610	610	610	610	3
	4	Centro de carga	GLP	Diesel	GLP	Diesel	4
	5	Tipo de combustível	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	5
	6	Posição do operador	321	321	321	321	6
	7	Altura do degrau (em relação ao solo)	Pneumático	Pneumático	Pneumático	Pneumático	7
DIMENSÕES	8	Tipo de pneu	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	8
	9	Rodas – número de rodas, dianteira / traseira (x = tração)	1.846 / 1.536	1.846 / 1.536	1.846 / 1.536	1.846 / 1.536	9
	9 a	Bitola – dianteira / traseira	5.400	5.400	5.400	5.400	9 a
	10	Elevação máxima dos garfos (TOF)	160	160	160	160	10
	11	Elevação livre dos garfos (TOF)	1.981	1.981	1.981	1.981	11
	12	Largura do carro-suporte padrão	150 x 60 x 1.219	150 x 60 x 1.219	150 x 60 x 1.219	150 x 60 x 1.219	12
	13	Dimensões dos garfos (largura / espessura / comprimento)	160	160	160	160	13
	14	Largura mínima externa dos garfos – medida interna	1.876	1.876	1.876	1.876	14
	14 a	Largura máxima externa dos garfos – medida externa	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	14 a
	15	Inclinação da torre (frente / trás)	3.584	3.584	3.648	3.648	15
	16	Comprimento até a face dos garfos	2.082	2.082	2.082	2.082	16
	17	Largura total da máquina (rodagem dupla – padrão)	3.740	3.740	3.740	3.740	17
	18	Altura da torre totalmente abaixada	6.595	6.595	6.595	6.595	18
	19	Altura da torre totalmente estendida – sem protetor de carga	6.754	6.754	6.754	6.754	19
	19 a	Altura da torre totalmente estendida – com protetor de carga	2.531	2.531	2.531	2.531	19 a
	20	Altura do protetor do operador	2.549	2.549	2.549	2.549	20
	20 a	Altura da cabine (opcional)	476	476	476	476	20 a
	20 b	Altura do pino de reboque	3.320	3.320	3.388	3.388	20 b
	21	Raio de giro externo	230	230	230	230	21
	21 a	Raio de giro interno	601	601	601	601	21 a
	22	Distância da carga (centro da roda de tração à face dos garfos)	5.140	5.140	5.140	5.140	22
	23	Corredor de emp. a 90°, c/ paleta de 1.200 mm de comp. (somar folga de 200 mm)	3.921	3.921	3.989	3.989	23
	23 a	Corredor de empilhamento a 90° (somar comprimento da carga mais folga de 200 mm)	2.839	2.839	2.871	2.871	23 a
	24	Intersecção de corredor a 90° (com paleta de 1.070 mm de largura, 1.220 mm de comp.)	25,1 / 25,7	23,0 / 23,5	25,1 / 25,7	23,0 / 23,5	24
DESEMPENHO	25	Velocidade máxima – com carga / sem carga	0,53 / 0,54	0,48 / 0,49	0,53 / 0,53	0,45 / 0,49	25
	26	Velocidade máxima de elevação – torre 2 estágios (com carga / sem carga)	0,51 / 0,52	0,47 / 0,47	0,51 / 0,51	0,44 / 0,47	26
	26 a	Velocidade máxima de elevação – torre 3 estágios (com carga / sem carga)	0,58 / 0,53	0,58 / 0,53	0,56 / 0,43	0,56 / 0,43	26 a
	27	Velocidade máxima de descida – torre 2 estágios (com carga / sem carga)	0,53 / 0,41	0,53 / 0,41	0,52 / 0,36	0,52 / 0,36	27
	27 a	Velocidade máxima de descida – torre 3 estágios (com carga / sem carga)	4.536 / 2.774	4.536 / 2.748	4.536 / 2.682	4.536 / 2.673	27 a
	28	Força máxima na barra de tração (com carga / sem carga)*	4.536 / 2.774	4.536 / 2.748	4.536 / 2.682	4.536 / 2.673	28
	28 a	Força máxima na barra de tração a 1,6 km/h (com carga / sem carga)*	2.937 / 2.213	2.704 / 2.714	2.886 / 2.131	2.679 / 2.673	28 a
	28 b	Força máxima na barra de tração a 4,8 km/h (com carga / sem carga)*	31,2 / 31,9	31,3 / 31,9	28,4 / 29,1	28,4 / 29,1	28 b
	29	Capacidade máxima para vencer rampa (com carga / sem carga)*	31,2 / 31,9	31,3 / 31,9	28,4 / 29,1	28,4 / 29,1	29
	29 a	Capacidade máxima para vencer rampa a 1,6 km/h (com carga / sem carga)*	20,7 / 27,6	18,1 / 31,5	18,5 / 24,8	16,4 / 29,1	29 a
29 b	Capacidade máxima para vencer rampa a 4,8 km/h (com carga / sem carga)*	8.983	8.949	9.495	9.462	29 b	
PESO	31	Peso total (configuração padrão sem carga)	13.786 / 1.329	13.888 / 1.185	15.047 / 1.487	15.166 / 1.327	31
	32	Peso por eixo – dianteiro / traseiro (com carga)	4.345 / 4.648	4.354 / 4.596	4.213 / 5.292	4.219 / 5.243	32
	32 a	Peso por eixo – dianteiro / traseiro (sem carga)	8,25 x 15 14PR	8,25 x 15 14PR	8,25 x 15 14PR	8,25 x 15 14PR	32 a
	33	Dimensão do pneu dianteiro (tração)	8,25 x 15 14PR	8,25 x 15 14PR	8,25 x 15 14PR	8,25 x 15 14PR	33
	34	Dimensão do pneu traseiro (direção)	2.235	2.235	2.235	2.235	34
	35	Distância entre eixos	146	146	146	146	35
	37	Altura livre do solo no ponto mais baixo (com carga nominal)	253	253	253	253	37
	38	Altura livre do solo (no centro da distância entre eixos)	Pedal Hidráulico	Pedal Hidráulico	Pedal Hidráulico	Pedal Hidráulico	38
	39	Freios de serviço (sistema de acionamento / sistema de operação)	Manual / Mecânico	Manual / Mecânico	Manual / Mecânico	Manual / Mecânico	39
	40	Freios de estacionamento (sistema de acionamento / sistema de operação)	Livre de Manutenção	Livre de Manutenção	Livre de Manutenção	Livre de Manutenção	40
TREM DE FORÇA	41	Bateria – tipo	12V / 475	12V / 900	12V / 475	12V / 900	41
	42	Volts / amperes de partida a frio	GM GLP	Cummins Diesel	GM GLP	Cummins Diesel	42
	43	Motor – fabricante / modelo	105 @ 2.400 rpm	80 @ 2.200 rpm	105 @ 2.400 rpm	80 @ 2.200 rpm	43
	44	Motor de acordo com ISO 1585 – potência	295 @ 2.400 rpm	260 @ 2.200 rpm	295 @ 2.400 rpm	260 @ 2.200 rpm	44
	45	Torque N-m @ rotações rpm do motor	6 / 4.300	4 / 3.260	6 / 4.300	4 / 3.260	45
	46	Número de cilindros / cilindradas	Eletrônica Powershift	Eletrônica Powershift	Eletrônica Powershift	Eletrônica Powershift	46
	47	Tipo de transmissão	3 / 2	3 / 2	3 / 2	3 / 2	47
	47 a	Transmissão (marchas frente / ré)	70,9	70,9	70,9	70,9	47 a
	49	Tanque hidráulico (capacidade)	74,8	74,8	74,8	74,8	49
	50	Tanque de combustível (capacidade)	Pino	Pino	Pino	Pino	50
	51	Tipo de acoplamento de reboque	155	155	155	155	51
	52	Pressão de alívio para acessórios hidráulicos					52

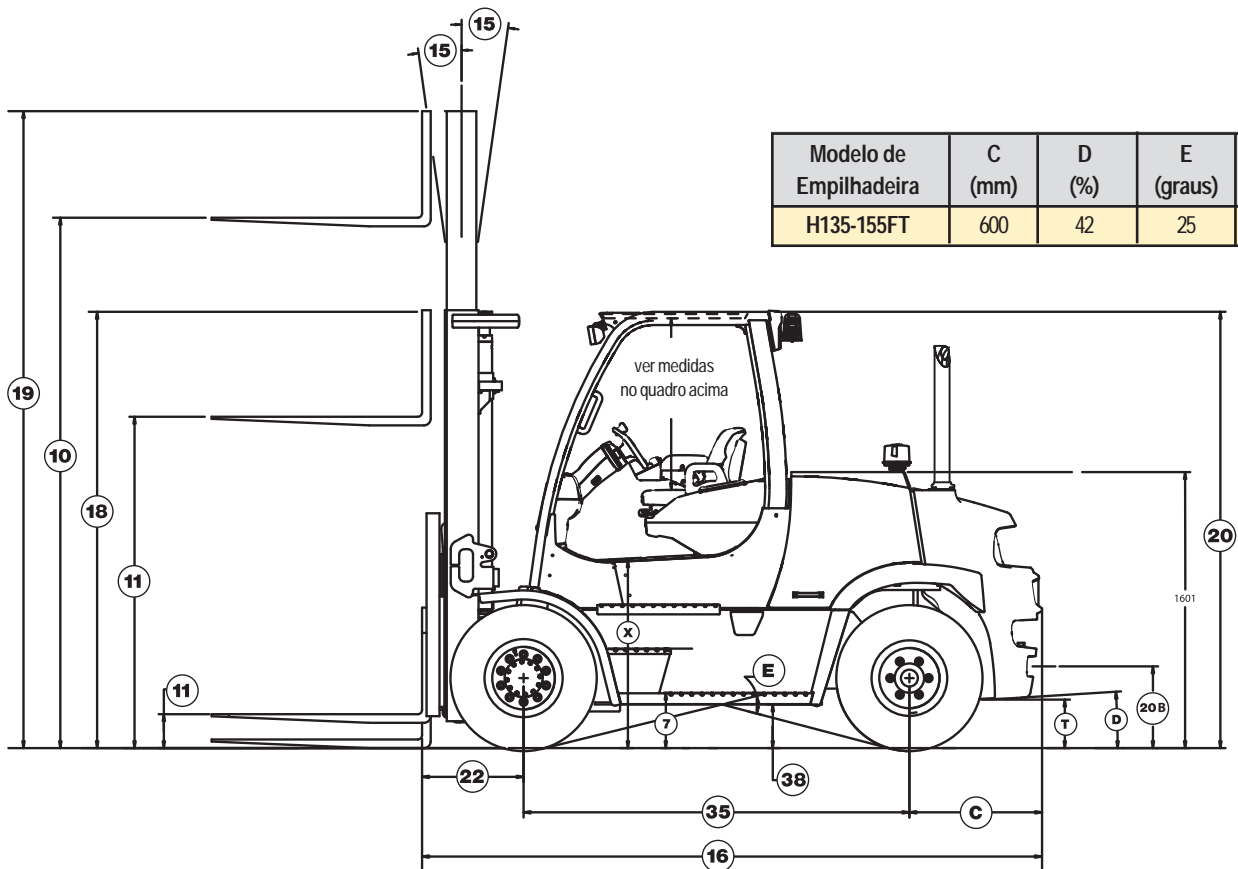
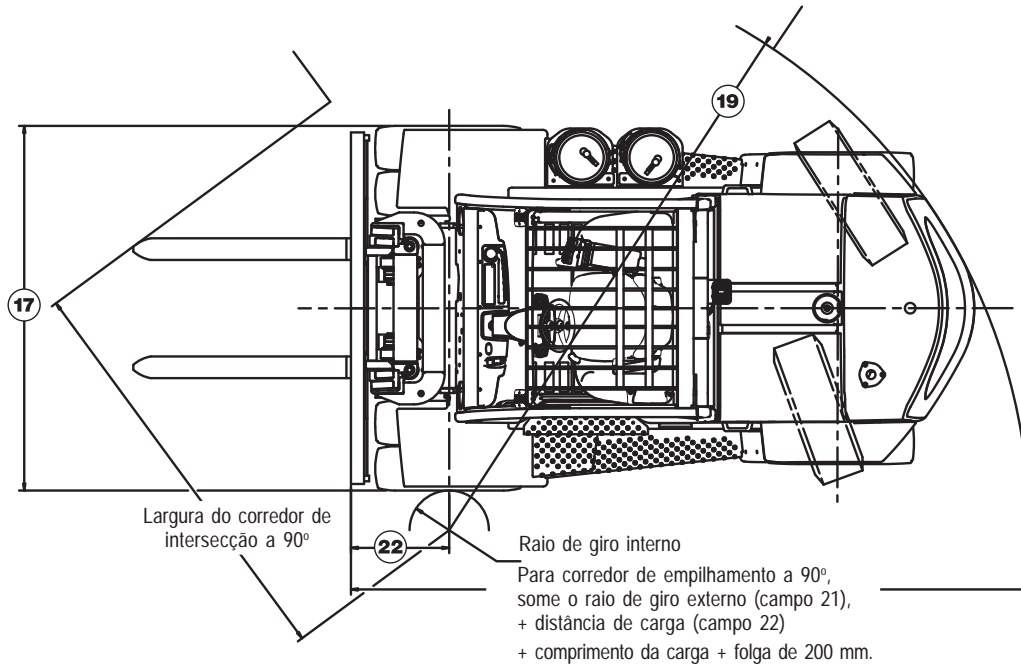
Especificações de desempenho conforme equipamentos padrão. Manufaturada em plantas certificadas com ISO 9001:2000. Equipamentos opcionais instalados podem modificar algumas de suas características de operação. Certifique-se que as instruções necessárias à sua utilização estejam disponíveis, e que sejam observadas antes do início de sua operação. As características podem ser modificadas sem aviso prévio, e qualquer utilização em condição não especificada deverá ser comunicada ao seu Distribuidor Hyster.

(TOF) Top of Forks (Face Superior dos Garfos) * Limitado pela tração.

Especificações Técnicas H135-155FT

Tipo de Assento Padrão	Protetor do Operador (*) mm	Cabine Opcional mm
Sem Suspensão	971	971
Suspensão Total	962	965
Suspensão Total e Giratório	965	965

(*) Assento na posição abaixada



Modelo de Empilhadeira	C (mm)	D (%)	E (graus)	T (mm)	X (mm)
H135-155FT	600	42	25	177	844

Dimensões das Torres H135 – 155FT

Elevação Máxima dos Garfos* (TOF)** (mm)	Altura da Torre Totalmente Abaixada (mm)	Altura da Torre Totalmente Estendida Com Protetor de Carga (mm)	Altura da Torre Totalmente Estendida Sem Protetor de Carga (mm)	Elevação Livre dos Garfos Com Protetor de Carga (TOF)** (mm)	Elevação Livre dos Garfos Sem Protetor de Carga (TOF)** (mm)
Torre de 2 Estágios					
3.000	2.540	4.354	4.195	160	160
3.400	2.740	4.754	4.595	160	160
4.400	3.240	5.754	5.595	160	160
5.400	3.740	6.754	6.595	160	160
6.200	4.265	7.554	7.395	160	160
Torre de 3 Estágios					
4.700	2.570	6.054	5.830	1.216	1.440
5.600	2.870	6.954	6.730	1.516	1.740
6.200	3.120	7.554	7.330	1.766	1.990

(*) Elevações superiores a 5.400 mm são consideradas muito altas e exigem redução de capacidade de carga e de inclinação para trás.

(**) TOF – Top of Forks (Face Superior dos Garfos).

Capacidade Residual (kg)

Torre	Elevação (mm)	Centro de Carga (mm)	Capacidade Residual (kg)				
			H135FT		H155FT		
			Carro Padrão Tipo Gancho	Deslocador Lateral Tipo Gancho	Carro Padrão Tipo Gancho	Deslocador Lateral Tipo Gancho	
2 estágios	4.400	600	6.000	5.660	7.000	6.600	
		900	4.900	4.480	5.330	4.600	
		1.200	3.930	3.400	3.930	3.400	
	5.400	600	6.000	5.630	5.630	7.000	6.570
		900	4.880	4.460	5.330	4.600	
		1.200	3.910	3.400	3.930	3.400	
	6.200	600	5.950	5.370	5.370	6.760	6.300
		900	4.660	4.250	5.330	4.600	
		1.200	3.730	3.400	3.930	3.400	
3 estágios	4.700	600	5.980	5.410	6.800	6.240	
		900	4.710	4.310	5.330	4.600	
		1.200	3.790	3.400	3.930	3.400	
	5.600	600	5.980	5.410	6.800	6.240	
		900	4.710	4.310	5.330	4.600	
		1.200	3.790	3.400	3.930	3.400	
	6.200	600	5.770	5.210	6.600	6.030	
		900	4.540	4.150	5.250	4.600	
		1.200	3.650	3.360	3.930	3.400	

Todas as configurações acima foram consideradas com rodagem pneumática.

Para centro de carga de 600 mm, foi considerado comprimento dos garfos de 1.220 mm.

Para centro de carga de 900 mm, foi considerado comprimento dos garfos de 1.830 mm.

Para centro de carga de 1.200 mm, foi considerado comprimento dos garfos de 2.438 mm.

HYSTER FORTIS™ SÉRIE H135 – 155FT

Torre

- As torres apresentam quadros de elevação em vigas de perfil em "U" com roletes de carga inclinados e geometricamente conjugados que oferecem total contato com os rolamentos.
- O posicionamento em ângulo dos roletes oferece alta capacidade de movimentação e de elevação.

Carro-suporte

- As empilhadeiras são equipadas com garfos do tipo gancho do tipo ITA Classe IV. Largura total sem protetor de carga é de 1.981 mm.

Transmissão

- Transmissão Eletrônica DuraMacht™ padrão de 3 velocidades à frente e 2 velocidades de ré.
- Sistema de Autodesaceleração, Aproximação Eletrônica, Reversão de Sentido Controlada, proteção contra partidas.

Sistema de Refrigeração

- Uma bomba de água lubrificada permanentemente com um radiador de fluxo cruzado em alumínio de alta capacidade, permite alta dissipação do calor.
- Defletores de ar que otimiza o fluxo de ar pelo contrapeso.
- Pressão de operação do sistema de arrefecimento de 15 psi.
- O radiador do tipo *Combi-Cooler* contempla um resfriador de óleo da transmissão montado externamente que permite uma eficiente dissipação do calor.
- O capô com abertura tipo Asa de Gaivota facilita as verificações diárias aos componentes da máquina.
- O projeto do contrapeso e o ventilador do tipo soprante possibilita maior fluxo de ar para a refrigeração, reduzindo significativamente o refluxo de ar quente no sistema, maximizando a capacidade de arrefecimento.

Sistema Elétrico

- A tecnologia do Sistema Elétrico *CanBus* simplifica a instalação elétrica e permite a comunicação entre os diversos sistemas da empilhadeira.
- Conectores elétricos selados do tipo automotivo (IP66).
- Roteamento da fiação padronizado com todos os fios codificados por cores e números facilitando a identificação.
- O Gerenciador do Sistema Veicular (*VSM™*) controle, direta ou indiretamente, todas as funções elétricas da máquina exceto aquelas controladas pela Unidade de Controle do Motor (ECU).
- Diagnósticos e monitoramentos de desempenho na máquina.

Sistema Hidráulico

- Válvula de controle hidráulico manual e válvula de controle eletro-hidráulico.
- O alívio do sistema de elevação hidráulico opera a 3.400 psi (23,4 Mpa).
- Sistemas de inclinação e auxiliares têm 2.200 psi (15,5 Mpa) de pressão de alívio em todas as variações da válvula.
- O sistema hidráulico é protegido por um elemento filtrante substituível do tipo tela de 10 micra.
- O filtro de 3 micron do respiro hidráulico incorpora um defletor.
- Anéis "O" de vedação de face lisa são utilizados em todas as conexões hidráulicas de alta pressão.
- Válvula de emergência permite que a carga seja abaixada com segurança na ocorrência de queda de força da bateria.
- Filtro em linha do tipo tela de 100 *Mesh* na sucção.

Compartimento do Operador

- Controle hidráulico através de alavancas mecânicas no painel (opcional).
- Módulo de controle hidráulico através de minialavancas *TouchPoint™* (padrão).
- Volante de 30 cm de diâmetro com superfície texturizada e com manopla (*Knob*).
- Sistema automotivo de pedais, ou seja, um pedal de freio/aproximação e outro acelerador/inversão de sentido de marcha.
- Painel de Instrumentos integrado com luzes permitindo maior visibilidade em todas as condições de luminosidade externa.
- Excelente visibilidade em altas elevações.
- Coluna de direção facilmente ajustável em infinitas posições.
- Degrau baixo em ambos os lados da empilhadeira para fácil acesso ao compartimento do operador.
- Pedal *Monotrol®* controla a rotação do motor e a direção de deslocamento da máquina.

Eixo de direção / Sistema de direção

- Cilindro de direção hidrostático de dupla haste de mesmo comprimento montado internamente no eixo de direção.
- Coxim elastomérico absorve choques e permite livre articulação sem necessidade de lubrificação.
- Eixo montado com vedações para evitar contaminação.
- Os cubos das rodas são montados sobre rolamentos cônicos de grande capacidade.
- Rolamentos superiores lubrificados a partir de fáceis pontos de acesso.
- Sistema de direção hidrostática proporciona direção suave e precisa com apenas 4 voltas de batente a batente.

Freios

- O sistema de discos de freio de **banho a óleo** possibilita longa vida útil e é protegido contra sujeira e umidade.
- O cilindro mestre de circuito simples com um reservatório de fluido selado e um sensor magnético do nível do fluido.
- Alavanca de freio tipo catraca com regulagem manual.



Equipamento Padrão

- Motor GM 4.3L V6.
- Transmissão *DuraMatch™*
 - Aproximação Eletrônica;
 - Controle de mudança de marchas eletrônico;
 - Sistema de autodesaceleração;
 - Reversão do sentido de direção eletrônico;
 - 3 velocidades à frente, 2 velocidades à ré;
 - Freios em banho a óleo.
- Sistema de autodesaceleração.
- Reversão do sentido de direção eletrônico.
- Redução de rolagem em rampas.
- Pedal *Monotrol®*.
- Torre de 2 estágios com elevação máxima dos garfos de 5.400 mm.
- Carro-suporte de 1.981 mm com protetor de carga de 1.219 mm.
- Garfos com 1.219 mm de comprimento.
- Inclinação da torre de 6 graus para frente e de 10 graus para trás.
- Válvula de 3 funções.
- Painel de instrumentos integrado contendo:
 - Visor de cristal líquido:
 - Nível de combustível;
 - Horímetro;
 - Temperatura do líquido de arrefecimento;
 - Relógio;
 - Mensagens.
 - Luzes de avisos e indicadores:
 - Alternador;
 - Alta temperatura do óleo da transmissão;
 - Baixa pressão do óleo do motor;
 - Baixo nível do fluido de freio;
 - Cinto de segurança;
 - Aviso de baixo nível de combustível;
 - Problema no motor;
 - Problema no sistema de gerenciamento;
 - Freio de estacionamento acionado;
 - Temperatura do líquido de arrefecimento;
 - Indicador de sentido (frente, neutro, ré).

- Sistema de direção hidrostática.
- Assento em vinil sem suspensão.
- Buzina eletrônica.
- Coluna de direção ajustável.
- Tapete do assoalho moldado em borracha.
- Entrada de ar no alto do protetor do operador.
- Sistema de retenção do operador.
- Radiador para serviço pesado tipo *Combi-Cooler*.
- Pedal de aproximação/freio único.
- Botijão de GLP com engate rápido.
- Protetor do operador de 2.531 mm de altura.
- Manual do operador.
- Certificado UL tipo LP.
- Módulo de minialavancas hidráulicas *TouchPoint™* instaladas no apoio de braço.

Opcionais

- Motor Cummins 3.3L Diesel.
- Sistema de proteção de transmissão *Powertrain*.
- Pacote de Monitoramento *Premium*.
- Entrada de ar com pré-limpador.
- Acumulador.
- Partida sem chave.

- Proteção *do trem de força*.
- Opção *RTST* - Posição pré-determinada de parada de inclinação.
- Alça de apoio para operação em marcha à ré com buzina.
- Assento com suspensão total em tecido ou vinil.
- Monitor de impacto.
- Balança eletrônica (não é de precisão +50 / -50 kg).
- *Check-list* do operador.
- Dois pedais separados - freio e aproximação.
- Senha do operador.
- Alarme sonoro de marcha à ré autoajustável de 82 a 102 Db(A).
- Luz estroboscópica âmbar ativada na ignição.
- Classificação UL tipo G,D, LPS,GS,DS.
- Vários pacotes de iluminação:
 - 2 Faróis dianteiros e 1 traseiro halógenos;
 - 2 Faróis dianteiros e 1 traseiro em LED;
 - 2 Faróis dianteiros e 1 traseiro halógenos.
- Cabine do operador:
 - Limpador de parabrisa dianteiro e traseiro;
 - Pacote de luzes;
 - Desembaçador;
 - Portas removíveis;
 - Luz de teto;
 - Ventilador;
 - Alavancas hidráulicas manuais.
- Opção de cabine com ar condicionado.
- Espelhos retrovisores laterais.
- Diversos tamanhos de torres:
 - Torres de 2 estágios de 3.000 mm a 8.000 mm (incremento de 200 mm).
 - Torres de 3 estágios de 4.700 mm a 9.200 mm (incremento de 300 mm).



Atenção: a estabilidade da empilhadeira é reduzida quando se manuseia carga em posições elevadas. Operadores devem ser treinados e sempre seguirem as instruções do Manual do Operador. Os produtos Hyster estão sujeitos a modificações sem aviso prévio. Fotos meramente ilustrativas, sendo que alguns itens apresentados são opcionais.

As especificações de desempenho podem ser afetadas pelo estado de conservação da máquina, tipos de acessório e equipamento instalados e suas condições de operação. Se as especificações forem críticas, consulte seu Distribuidor Hyster. Esta empilhadeira é projetada para atender a norma ANSI B56.1.

Valores referem-se ao equipamento padrão. Quando tratar-se de equipamento não-padrão, poderá ocorrer variação nos dados informados. Consulte o Distribuidor Hyster em caso de qualquer dúvida sobre a aplicação ou informação deste catálogo. Nossos produtos estão em conformidade com a NR 26 - cor predominante: amarelo.

SpaceSaver®, VISTA® e MONOTROL® são marcas registradas da Hyster Company. Hyster, logomarca Hyster, Fortis™, DuraMatch™, Pacesetter VSM™, TouchPoint™, TouchControl™, Challenger™ e a logomarca UNISOURCE são marcas da Hyster Company.



PARCEIROS FORTES.
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS.™

Tel. (11) 5548-3000
www.hyster.com.br



MATERIALS HANDLING GROUP BRASIL LTDA.



Distribuidor Autorizado: