



**PARCEIROS FORTES.  
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS.™**



***FORTIS***™

**MODELOS H80-120FT2**



# Hyster Fortis™ Série H80-120FT2

## Módulo do operador

Desenhado ergonomicamente, minimiza a fadiga do operador e otimiza a produtividade e a segurança da operação. Um espaço generoso para os pés foi proporcionado e com acesso facilitado pelo degrau mais baixo e maior. O capô do motor conta com um isolamento interno antirruído e antitérmico e o volante é ajustável em posições não-fixas para proporcionar maior conforto ao operador.

## Assoalho do módulo do operador

A placa do piso é uma peça única, facilmente removível, sem a necessidade de se utilizar ferramentas, facilitando ao máximo o acesso aos componentes internos. O piso é revestido com um grosso tapete moldado em borracha, que reduz ruídos e vibrações para uma operação mais confortável.

## Transmissão Eletrônica DuraMatch™ 2

O motor GM vem equipado com a Transmissão Eletrônica Powershift DuraMatch™ 2 e permite o controle total no deslocamento da empilhadeira. É comandada pelo VSM™ e permite ajustes preciosos na aceleração: mais lenta ou mais rápida ou no sistema de reversão do sentido de direção: mais brusco ou mais suave, fazendo com que a operação de aproximação seja bastante facilitada e não necessite mais de ajustes à medida que os freios se desgastem.

O sistema de autodesaceleração permite uma operação mais confortável, reduzindo a utilização dos freios, proporcionando maior durabilidade e menos esforço do operador.

## Sistema de refrigeração

Os motores GM 4.3L a GLP e o Kubota 3.6L Turbo Diesel são equipados com um radiador especialmente projetado, com duas partes distintas que resfriam separadamente o motor e a transmissão, assegurando maior eficiência e produtividade em aplicações severas.

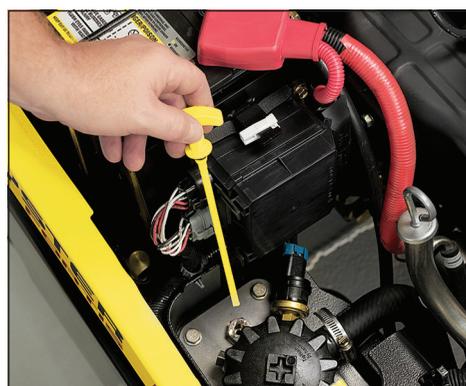
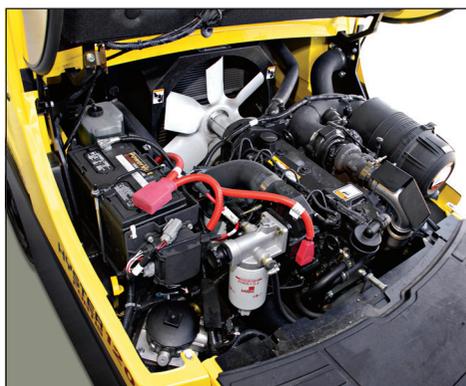
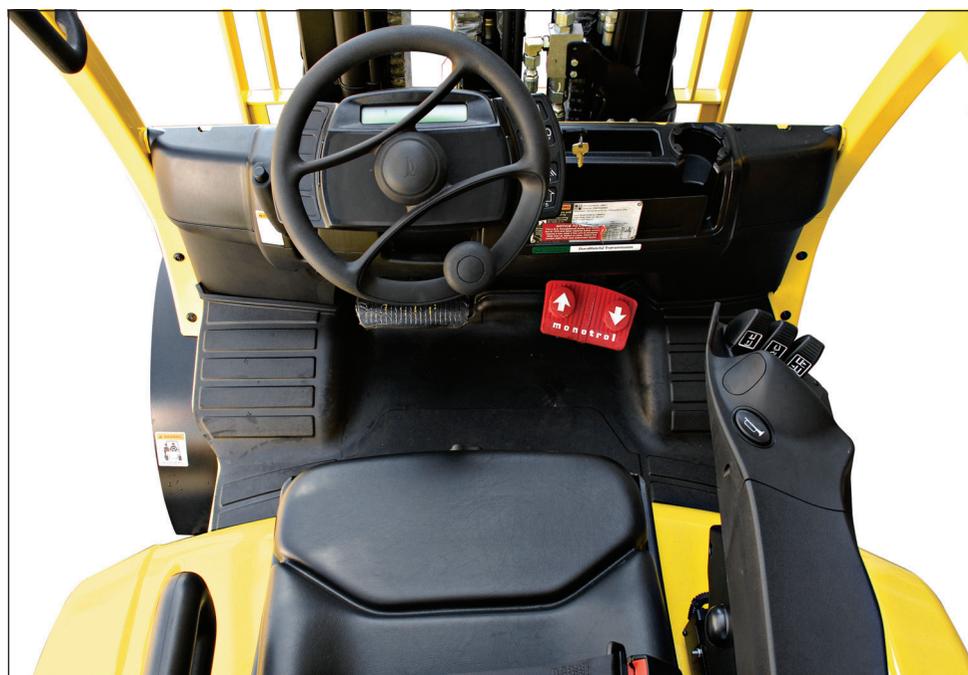
## Acionamento do sistema hidráulico

Utiliza o que há de mais moderno em tecnologia, com comandos eletro-hidráulicos através de minialavancas posicionadas no braço direito do assento do operador. São acionados com as pontas dos dedos, com um mínimo de esforço.

À medida que se acionam as minialavancas, o gerenciador de sistema (VSM) regula o fluxo necessário de óleo para aplicação específica, fazendo com que não haja desperdício de energia, pois não há excesso de óleo hidráulico para retornar pela válvula de alívio.

O sistema hidráulico utiliza em suas conexões anéis "O", reduzindo ao máximo as possibilidades de vazamentos.

A válvula de comando hidráulico está posicionada na parte de baixo do painel, fora do compartimento do motor, o que diminui muito a temperatura de trabalho do sistema hidráulico, levando à maior durabilidade dos seus componentes.



# Hyster: maior retorno do investimento

## **A** LUZES DE FREIOS E SINALIZAÇÃO

Luzes em LED, resistentes à vibração, oferecem durabilidade extremamente longa, mesmo nos ambientes operacionais mais agressivos.

## **B** CAPÔ DO MOTOR

Elaborado com uma resina térmica de Poliéster e fibra de vidro, com abertura para trás de 85 graus, permite fácil acesso para checagens diárias e manutenções.

## **C** RESFRIAMENTO DO MOTOR E DA TRANSMISSÃO

A combinação deste contrapeso com radiadores mais eficientes e ventiladores maiores proporciona um excepcional resfriamento do conjunto motor e da transmissão.

## **D** ABERTURA DO CONTRAPESO

O desenho do contrapeso aumenta significativamente o fluxo de ar, otimizando o resfriamento do motor e da transmissão mesmo em ambientes com temperaturas altas.

## **E** STABILIS™- SISTEMA DE ESTABILIZAÇÃO

Este mecanismo aumenta a estabilidade lateral da empilhadeira, sem prejudicar o deslocamento em superfícies não niveladas.

É simples e eficiente. Não utiliza partes móveis ou sistemas eletrônicos e não requer nenhum tipo de manutenção.

## **F** EIXO DE DIREÇÃO

É flutuante e articulado sobre coxins de borracha. O cilindro de direção é montado transversalmente e as mangas de eixo e cubos das rodas são montados sobre rolamentos cônicos prelubrificadas e blindados.

## **G** TREM DE FORÇA

O conjunto motor/transmissão da Fortis™ é totalmente isolado do eixo de tração, montado sobre 3 coxins de borracha, resultando em dirigir confortável, pois há isolamento total dos choques e vibrações que atingem o módulo do operador.

## **H** EIXO DE TRAÇÃO

O robusto eixo de tração é totalmente flutuante, fazendo com que a carga do eixo suporte o peso da carga, deixando os semieixos livres. Dessa forma, aumenta a confiabilidade e a vida útil do eixo de tração. Os freios autoajustáveis proporcionam excelente poder de frenagem.

## **I** TORRES DE ELEVAÇÃO

As vigas em aço laminado, muito resistentes e de longa durabilidade, são posicionadas em um mesmo plano, o que proporciona menor perda de centro de carga e maior capacidade residual em grandes alturas.

## **J** VOLANTE DE DIREÇÃO

Ajustável em infinitas posições, tem apenas 31 cm de diâmetro, deixando mais espaço para os joelhos do operador. Com 4 voltas de batente a batente, permite fazer manobras com grande eficiência. A existência de uma manopla torna a operação confortável, além de proporcionar maior facilidade em operações de marcha à ré.

## **K** PAINEL DE INSTRUMENTOS

Em cristal líquido montado na coluna de direção, é totalmente vedado e foi posicionado de maneira a permitir fácil leitura pelo operador em qualquer momento. Mostra todo o *status* da operação além dos códigos de eventuais falhas.

## **L** SISTEMA ELÉTRICO

Utilizando tecnologia de ponta *CANBus*, reduziu-se drasticamente o volume da fiação. O sistema elétrico também é equipado com sensores de efeito *Hall*, que não sofrem desgastes, e interruptores totalmente vedados (IP66), permitindo lavar toda a empilhadeira sem acarretar falhas no sistema.

## **M** GERENCIADOR DE SISTEMA - VSM™

Este sistema monitora e controla todas as funções da empilhadeira, otimizando o desempenho e aumentando a confiabilidade. Proporciona a capacidade de customização das várias funções da empilhadeira e aumenta significativamente a capacidade de diagnósticos de falhas.

## **N** SISTEMA HIDRÁULICO

Controlado pelo gerenciador de sistema *VSM™*, que permite adequação das velocidades de subida/descida, além de modular o início do movimento de subida ou descida: mais brusco ou mais suave, fazendo com que cargas e/ou operações mais sensíveis sejam efetuadas com maior precisão e eficiência.

## **O** CARRO-SUORTE DESLOCADOR LATERAL INTEGRAL (OPCIONAL)

Proporciona excelente visibilidade e permite maior capacidade de carga, quando comparado com os deslocadores parciais, montados em cima do carro-suporte.

## **P** PROTETOR DO OPERADOR

Com um *design* arrojado, o protetor do operador tem visibilidade privilegiada, ao mesmo tempo que reforça a estrutura da máquina, oferece também, com seu amplo espaço para os ombros, facilidade para entrar e sair da máquina.

## **Q** FREIO A BANHO DE ÓLEO

Oferece uma capacidade de frenagem superior, com menor necessidade de manutenção. Os freios são completamente blindados, sem contato com a água ou resíduos de poeira, evitando contaminações mesmo nos ambientes mais hostis (padrão para todos os modelos).

## **R** PISO DE METAL REMOVÍVEL

Uma peça inteira do piso é removível para acesso e manutenção de maneira fácil e simples. Um tapete de borracha diminui o nível de ruído e vibração, oferecendo ao operador mais conforto.



## Tabela de Especificações Gerais

			Hyster	Hyster	
GERAIS	1	Fabricante		Hyster	
	2	Modelo		H80FT2	
	2a	Tipo de transmissão		DuraMatch™ 2	
	2b	Motor		GM 4.3L	
	2c	Sistema de freio		Freio a Banho de Óleo	
	3	Capacidade de carga nominal	kg	4.000	
	4	Centro de carga (distância)	mm	500	
	5	Tipo de combustível	-	GLP	
	6	Posição do operador	-	Sentado	
DIMENSÕES	7	Altura do degrau	mm	441	
	8	Tipo de pneu - elástico, sólido, pneumático com câmara	-	Pneumático	
	9	Rodas - número de rodas dianteira / traseira	-	2 / 2	
	10	Altura de elevação - Face Superior dos Garfos (TOF)	mm	3.050	
	11	Altura de elevação - Elevação Livre Limitada (LFL) padrão c/ encosto de carga, Face Superior dos Garfos (TOF)	mm	150	
	11a	Altura de elevação - Elevação Livre Total (FFL) opcional c/ encosto de carga, Face Superior dos Garfos (TOF)	mm	924	
	12	Largura padrão do carro	mm	1.219	
	13	Medida dos garfos (espessura, largura, comprimento)	mm	50 x 125 x 1.219	
	14	Largura externa dos garfos	mm	1.106	
	15	Inclinação da torre (frente / trás)	graus	6 / 12	
	16	Comprimento até a face dos garfos	mm	2.972	
	17	Largura total da máquina (rodagem padrão / larga / dupla)	mm	1.402 / 1.486 / 1.773	
	18	Altura (torre padrão abaixada)	mm	2.771	
	19	Altura da torre com protetor de carga (totalmente estendida - torre padrão)	mm	5.497	
	19a	Altura da torre sem protetor de carga (totalmente estendida - torre padrão)	mm	5.015	
	20	Altura do protetor do operador (rebaixado)	mm	2.193	
	20a	Altura do protetor do operador (com cabine - opcional)	mm	2.281	
	21	Raio de giro externo	mm	2.570	
	22	Distância da carga (do centro da roda dianteira à face dos garfos)	mm	549	
	23	Largura do corredor para empilhamento a 90 graus (somar comprimento da carga mais folga de 200 mm)	mm	3.119	
	24	Intersecção de corredor (intersecção a 90 graus)	mm	2.319	
	DESEMPENHO	25	Velocidade máxima de marcha (com carga / sem carga)	Km/h	22,9 / 23,9
		26	Velocidade de elevação, torre 2-estágios (LFL) padrão (com carga / sem carga)	m/s	0,61 / 0,62
		26a	Velocidade de elevação, torre 3-estágios (FFL) opcional (com carga / sem carga)	m/s	0,57 / 0,58
27		Velocidade de descida, torre 2-estágios (LFL) padrão (com carga / sem carga)	m/s	0,55 / 0,47	
27a		Velocidade de abaixamento, torre 3-estágios (FFL) opcional (com carga / sem carga)	m/s	0,39 / 0,44	
28		Força na barra de tração (máxima - com carga / sem carga)*	kg	3.379 / 1.787	
28a		Força na barra de tração a 4,8 Km/h (com carga / sem carga)*	kg	2.200 / 1.708	
29		Capacidade para vencer rampa a 1,6 Km/h (com carga / sem carga)*	%	31,2 / 29,6	
29a		Capacidade para vencer rampa a 4,8 Km/h (com carga / sem carga)*	%	22,5 / 29,6	
PESO	30	Peso total da empilhadeira padrão, torre 2-estágios (LFL), sem carga	kg	6.015	
	30a	Peso total da empilhadeira padrão, torre 2-estágios (LFL), com carga nominal	kg	9.870	
	32	Carga por eixo dianteiro / traseiro (sem carga)	kg	2.549 / 3.465	
	32a	Carga por eixo dianteiro / traseiro (com carga)	kg	8.791 / 1.080	
RODAS E PNEUS	33	Dimensão do pneu dianteiro	-	250 x 15-20 PR	
	34	Dimensão do pneu traseiro	-	7,00 x 12-14 PR	
	35	Distância entre eixos	mm	1.830	
	37	Altura livre do solo (no ponto mais baixo, com carga)	mm	151	
	38	Altura livre do solo (no centro da distância entre eixos)	mm	194	
	39	Freios de serviço (sistema de acionamento / sistema de operação)		Pedal / Hidráulico	
	40	Freios de estacionamento (sistema de aplicação / sistema de operação)		Manual / Mecânico	
TREM DE FORÇA	41	Bateria - tipo		Livre de Manutenção	
	42	Bateria - Volts / Amperes	v / cca	12V / 475	
	43	Motor - fabricante / modelo		GM GLP	
	44	Potência do motor	HP	100 @ 2.400 rpm	
	45	Torque @ rotações (rpm) do motor	kgf m	289 @ 2.400 rpm	
	46	Número de cilindros / cilindradas	nº cc	6 / 4.302	
	47	Tipo de transmissão		Eletrônica Powershift	
	48	Número de velocidades à frente / ré		2 / 1	
	51	Pressão de alívio para acessórios hidráulicos	psi (bar)	2.250 (155)	

Especificações de desempenho conforme equipamentos padrão. Manufaturada em plantas certificadas com ISO 9001:2000. Equipamentos opcionais instalados podem modificar algumas de suas características de operação. Certifique-se que as instruções necessárias à sua utilização estejam disponíveis, e que sejam observadas antes do início de sua operação. As características podem ser modificadas sem aviso prévio, e qualquer utilização em condição não especificada deverá ser comunicada ao seu Distribuidor Hyster.

(LFL) Elevação Livre Limitada (FFL) Elevação Livre Total (TOF) Top of Forks (Face Superior dos Garfos) \* Limitado pela tração.

1	Hyster	1							
2	H90FT2	H90FT2	H100FT2	H100FT2	H110FT2	H110FT2	H120FT2	H120FT2	2
2a	DuraMatch™ 2	Eletrônica	2a						
2b	GM 4.3L	Kubota 3.6L	2b						
2c	Freio a Banho de Óleo	2c							
3	4.000	4.000	4.500	4.500	5.000	5.000	5.500	5.500	3
4	500	500	600	600	600	600	600	600	4
5	GLP	Diesel	GLP	Diesel	GLP	Diesel	GLP	Diesel	5
6	Sentado	6							
7	441	441	484	484	484	484	484	484	7
8	Pneumático	8							
9	2 / 2	2 / 2	2 / 2	2 / 2	2 / 2	2 / 2	2 / 2	2 / 2	9
10	3.050	3.050	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	10
11	150	150	160	160	160	160	160	160	11
11a	924	924	950	950	950	950	950	950	11a
12	1.219	1.219	1.354	1.354	1.354	1.354	1.354	1.354	12
13	50 x 125 x 1.219	50 x 125 x 1.219	60 x 125 x 1.219	13					
14	1.106	1.106	1.262	1.262	1.262	1.262	1.262	1.262	14
15	6 / 12	6 / 12	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	15
16	3.003	3.003	3.254	3.254	3.297	3.297	3.338	3.338	16
17	1.402 / 1.486 / 1.773	1.402 / 1.486 / 1.773	1.450 / 1.598 / 1.875	1.450 / 1.598 / 1.875	1.450 / 1.598 / 1.875	1.450 / 1.598 / 1.875	1.450 / 1.598 / 1.875	1.450 / 1.598 / 1.875	17
18	2.771	2.771	2.814	2.814	2.814	2.814	2.814	2.814	18
19	5.497	5.497	5.264	5.264	5.264	5.264	5.264	5.264	19
19a	5.015	5.015	4.930	4.930	4.930	4.930	4.930	4.930	19a
20	2.193	2.193	2.235	2.235	2.235	2.235	2.235	2.235	20
20a	2.281	2.281	2.323	2.323	2.323	2.323	2.323	2.323	20a
21	2.619	2.619	2.837	2.837	2.877	2.877	2.915	2.915	21
22	549	549	588	588	588	588	590	590	22
23	3.149	3.149	2.464	2.464	3.465	3.465	3.503	3.503	23
24	2.334	2.334	2.472	2.472	2.486	2.486	2.506	2.506	24
25	22,9 / 23,9	20,6 / 21,1	22,2 / 22,6	22,6 / 23,1	22,2 / 22,6	22,6 / 23,1	22,2 / 22,6	22,6 / 23,1	25
26	0,61 / 0,62	0,60 / 0,71	0,56 / 0,57	0,48 / 0,53	0,56 / 0,57	0,48 / 0,53	0,56 / 0,57	0,48 / 0,53	26
26a	0,57 / 0,58	0,56 / 0,65	0,54 / 0,55	0,47 / 0,51	0,54 / 0,55	0,47 / 0,51	0,54 / 0,55	0,47 / 0,51	26a
27	0,55 / 0,47	0,55 / 0,47	0,51 / 0,42	0,51 / 0,42	0,51 / 0,42	0,51 / 0,42	0,51 / 0,42	0,51 / 0,42	27
27a	0,39 / 0,44	0,39 / 0,44	0,47 / 0,39	0,47 / 0,39	0,47 / 0,39	0,47 / 0,39	0,47 / 0,39	0,47 / 0,39	27a
28	3.366 / 1.737	3.841 / 1.737	3.402 / 2.168	3.619 / 2.168	3.393 / 2.132	3.606 / 2.132	3.379 / 2.096	3.393 / 2.096	28
28a	2.186 / 1.665	2.177 / 1.665	2.209 / 2.062	2.087 / 2.062	2.186 / 2.043	2.073 / 2.043	2.195 / 2.009	3.504 / 2.009	28a
29	28,5 / 27,1	32,4 / 27,1	26,1 / 31,5	27,7 / 31,5	24,3 / 29,6	25,8 / 29,6	22,8 / 27,9	24,2 / 27,9	29
29a	20,6 / 27,1	21,7 / 27,1	18,9 / 31,5	19,2 / 31,5	17,6 / 29,6	17,8 / 29,6	16,4 / 27,9	16,7 / 27,7	29a
30	6.346	6.493	6.899	6.917	7.199	7.217	7.484	7.502	30
30a	10.428	10.993	11.662	11.680	12.415	12.433	12.928	12.946	30a
32	2.458 / 3.887	2.585 / 3.910	3.062 / 3.837	3.084 / 3.833	2.994 / 4.205	3.016 / 4.200	2.926 / 4.559	2.948 / 4.554	32
32a	9.067 / 1.361	9.152 / 1.424	10.551 / 1.102	10.573 / 1.107	11.195 / 1.220	11.217 / 1.216	12.928 / 1.447	11.503 / 1.442	32a
33	250 x 15-20 PR	250 x 15-20 PR	300 x 15	33					
34	7,00 x 12-14 PR	34							
35	1.830	1.830	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	35
37	151	151	194	194	194	194	194	194	37
38	194	194	237	237	237	237	237	237	38
39	Pedal / Hidráulico	39							
40	Manual / Mecânico	40							
41	Livre de Manutenção	41							
42	12V / 475	12V / 900	42						
43	GM GLP	Kubota Turbo Diesel	43						
44	100 @ 2.400 rp	77 @ 2.200 rpm	100 @ 2.400 rp	77 @ 2.200 rpm	100 @ 2.400 rp	77 @ 2.200 rpm	100 @ 2.400 rp	77 @ 2.200 rpm	44
45	298 @ 2.400 rpm	296 @ 1.600 rpm	298 @ 2.400 rpm	296 @ 1.600 rpm	298 @ 2.400 rpm	296 @ 1.600 rpm	298 @ 2.400 rpm	296 @ 1.600 rpm	45
46	6 / 4.302	4 / 3.620	6 / 4.302	4 / 3.620	6 / 4.302	4 / 3.620	6 / 4.302	4 / 3.620	46
47	Eletrônica Powershift	Powershift	47						
48	2 / 1	1 / 1	2 / 1	1 / 1	2 / 1	1 / 1	2 / 1	1 / 1	48
51	2.250 (155)	2.250 (155)	2.250 (155)	2.250 (155)	2.250 (155)	2.250 (155)	2.250 (155)	2.250 (155)	51

Estas empilhadeiras Hyster atendem às normas e padrões de segurança conforme Part II ANSI B56.1-1969, conforme padrões da OSHA Seção 1910.178 (a) (2) e também às normas e padrões de segurança conforme Part III ANSI B56.1- Revisão no momento de sua fabricação. Estão descritos na empilhadeira os padrões ANSI aplicáveis ao modelo.

Dimensões das Torres H80–90FT2							
Elevação Máxima dos Garfos* (TOF)** (mm)	Altura da Torre Totalmente Abaixada (mm)	Altura da Torre Totalmente Estendida Com Protetor de Carga (mm)	Altura da Torre Totalmente Estendida Sem Protetor de Carga (mm)	Elevação Livre dos Garfos (TOF) - Com Protetor de Carga (mm)	Elevação Livre dos Garfos (TOF) - Sem Protetor de Carga (mm)	Peso Total da Máquina H80FT2 Configuração Padrão Sem Carga (kg)	Peso Total da Máquina H90FT2 Configuração Padrão Sem Carga (kg)
<b>Torre de 2 estágios Elevação Livre Limitada (LFL) Torre VISTA®</b>							
3.050	2.171	4.297	3.815	150	150	6.015	6.346
3.650	2.471	4.897	4.415	150	150	6.082	6.413
4.250	2.771	5.497	5.015	150	150	6.149	6.480
<b>Torre de 3 estágios Elevação Livre Total (FFL) Torre VISTA®</b>							
4.415	2.171	5.662	5.227	924	1.359	6.329	6.660
4.715	2.271	5.962	5.527	1.024	1.459	6.363	6.694
4.950	2.371	6.197	5.762	1.124	1.559	6.397	6.728
5.250	2.471	6.497	6.062	1.224	1.659	6.432	6.763
5.550	2.571	6.797	6.362	1.324	1.759	6.466	6.797

Dimensões das Torres H100–110–120FT2								
Elevação Máxima dos Garfos* (TOF)** (mm)	Altura da Torre Totalmente Abaixada (mm)	Altura da Torre Totalmente Estendida Com Protetor de Carga (mm)	Altura da Torre Totalmente Estendida Sem Protetor de Carga (mm)	Elevação Livre dos Garfos (TOF) Com Protetor de Carga (mm)	Elevação Livre dos Garfos (TOF) Sem Protetor de Carga (mm)	Peso Total da Máquina H100FT Configuração Padrão Sem Carga (kg)	Peso Total da Máquina H110FT2 Configuração Padrão Sem Carga (kg)	Peso Total da Máquina H120FT2 Configuração Padrão Sem Carga (kg)
<b>Torre de 2 estágios Elevação Livre Limitada (LFL) Torre VISTA®</b>								
2.800	2.214	4.064	3.730	160	160	6.899	6.867	6.917
3.400	2.514	4.664	4.330	160	160	6.971	6.939	6.989
4.000	2.814	5.264	4.930	160	160	7.043	7.011	7.061
<b>Torre de 3 estágios Elevação Livre Total (FFL) Torre VISTA®</b>								
4.147	2.214	5.411	5.129	950	1.232	7.237	7.205	7.255
4.447	2.314	5.711	5.429	1.050	1.332	7.275	7.243	7.293
4.700	2.414	5.964	5.682	1.150	1.432	7.310	7.278	7.328
5.000	2.514	6.264	5.982	1.250	1.532	7.349	7.317	7.367
5.300	2.614	6.564	6.282	1.350	1.632	7.387	7.355	8.405

\*A capacidade de carga será reduzida para elevações superiores a 4.356 mm bem como a inclinação da torre para trás. Os pesos das máquinas acima são aproximados e incluem a torre, carro-suporte sem deslocador lateral, protetor de carga e um botijão P20 e seu respectivo suporte. \*\* TOF – Top of Forks (Face Superior dos Garfos).

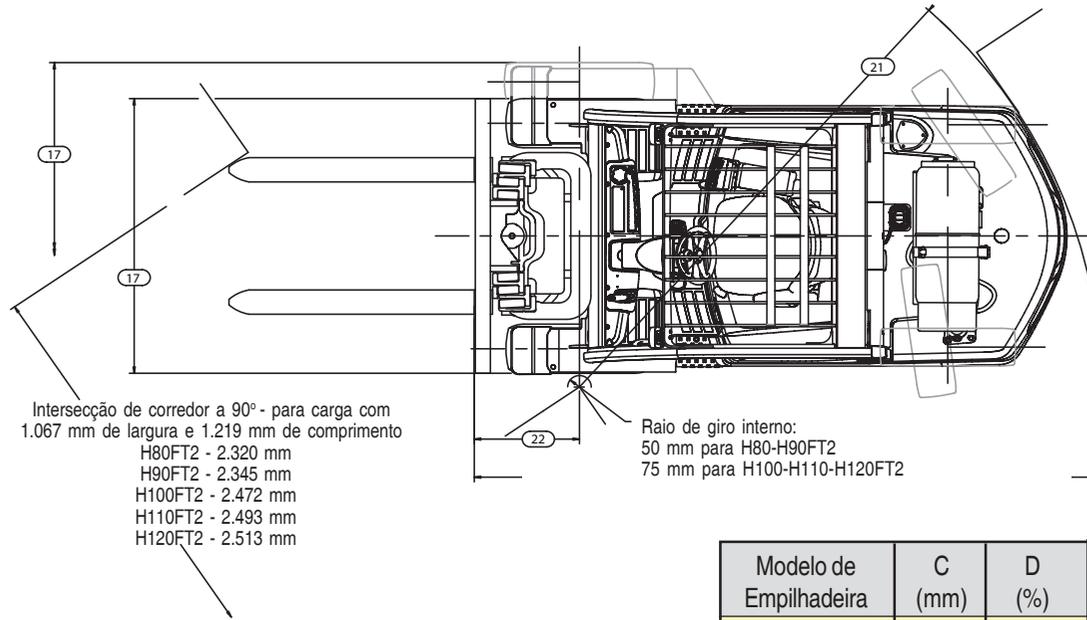
Capacidade Residual a 500 mm de Centro de Carga (kg)						
		Carro-suporte padrão		Com deslocador lateral		Inclinação da torre para trás
Elevação dos garfos (mm)		H80FT2	H90FT2	H80FT2	H90FT2	
2 estágios	3.051	4.000	4.500	4.000	4.390	10 graus
	3.650	4.000	4.500	4.000	4.390	10 graus
	4.250	4.000	4.500	4.000	4.390	10 graus
3 estágios	4.415	3.990	4.500	3.920	4.390	6 graus
	4.714	3.920	4.390	3.840	4.330	6 graus
	4.950	3.870	4.350	3.780	4.260	6 graus
	5.250	3.790	4.260	3.700	4.190	6 graus
	5.550	3.710	3.830	3.610	3.830	6 graus

Todas as máquinas acima possuem: Garfos de 1.200 mm de comprimento. Rodagem pneumática simples e bitola padrão. Protetor de carga de 1.200 mm de altura. Carro-suporte de 1.200 mm de largura.

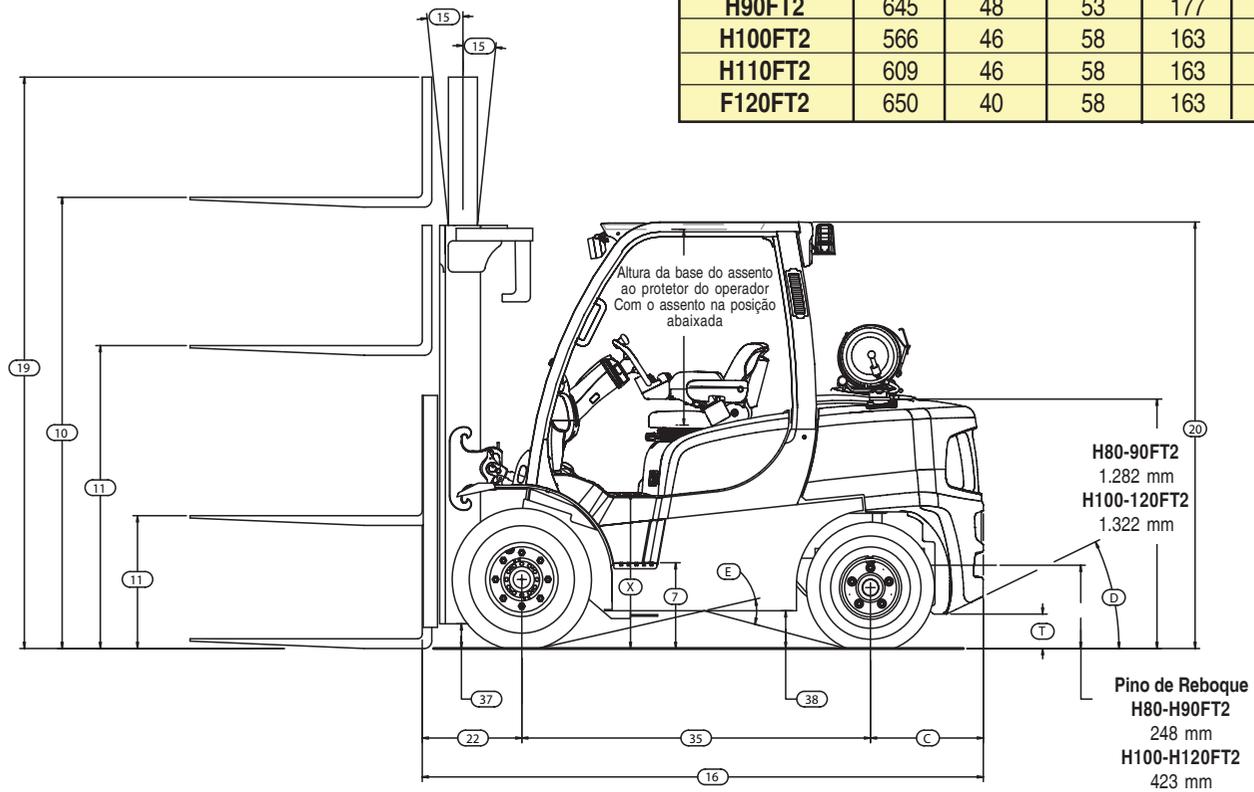
Capacidade Residual a 600 mm de Centro de Carga (kg)								
		Carro-suporte padrão			Com deslocador lateral			Inclinação da torre para trás
Elevação dos garfos (mm)		H100FT2	H110FT2	H120FT2	H100FT2	H110FT2	H120FT2	
2 estágios	2.800	4.500	5.000	5.500	4.500	5.000	5.350	10 graus
	3.400	4.500	5.000	5.480	4.500	5.000	5.320	10 graus
	4.000	4.500	5.000	5.480	4.500	5.000	5.320	10 graus
3 estágios	4.150	4.500	5.000	5.500	4.500	5.000	5.350	6 graus
	4.450	4.500	5.000	5.420	4.500	5.000	5.280	6 graus
	4.700	4.500	4.870	5.360 (f)	4.440	4.920	5.210 (f)	6 graus
	5.000	4.490 (f)	4.930 (f)	5.280 (f)	4.360 (f)	4.790 (f)	5.130 (f)	6 graus
	5.300	4.410 (f)	4.920 (f)	5.190 (g)	4.280 (f)	4.760 (f)	5.030 (f)	6 graus

Todas as máquinas acima possuem: Garfos de 1.200 mm de comprimento. Rodagem pneumática simples e bitola padrão. Protetor de carga de 1.200 mm de altura. Carro-suporte de 1.370 mm de largura. **Exceto para as ressalvas:** (f) necessário bitola larga com pneumático ou bitola padrão e rodagem superelástica. (g) necessário bitola padrão com pneu superelástico.

# Especificações Técnicas H80-120FT2



Modelo de Empilhadeira	C (mm)	D (%)	E (%)	T (mm)	X (mm)
<b>H80FT2</b>	593	52	53	177	801
<b>H90FT2</b>	645	48	53	177	801
<b>H100FT2</b>	566	46	58	163	844
<b>H110FT2</b>	609	46	58	163	844
<b>F120FT2</b>	650	40	58	163	844



Tipo de Assento	Protetor do Operador Padrão*	Protetor de Operador Rebaixado (opcional)*
Sem Suspensão	1.068	1.001
Semi Suspensão	1.080	1.013
Suspensão Total	1.062	N/A
Suspensão Total e Giratório	1.068	N/A

(\*) Assento na posição abaixada.

## Equipamento Padrão

### Uma empilhadeira completa está equipada com:

- Motor GM 4.3L V-6 que atende aos padrões de controle de emissões.
- Transmissão Eletrônica *Powershift DuraMach™ 2*
  - Aproximação com controle eletrônico.
  - Controle eletrônico de mudança de marchas.
- Pedal MONOTROL®.
- Alça de apoio para operação em marcha à ré com buzina.
- Torre VISTA® de 2 estágios Elevação Livre Limitada (LFL) com altura máxima dos garfos de 4.250 mm (H80-90FT2) ou 4.000 mm (H100-120FT2).
- Carro-suporte de 1.219 mm (H80-90FT2) ou de 1.372 mm (H100-120FT2) com protetor de carga de 1.219 mm de altura.
- Garfos com 1.219 mm de comprimento.
- Inclinação da torre: 6 graus à frente e 10 graus para trás.
- 3 funções hidráulicas.
- Sistema de autodesaceleração.
- Inversão de sentido controlada.
- Rolagem limitada.
- Painel de instrumentos integrado contendo:
  - Visor de cristal líquido:
    - Nível de combustível;
    - Horímetro;
    - Temperatura do líquido de arrefecimento;
    - Relógio;
    - Mensagens.
  - Luzes de avisos e indicadores:
    - Alternador;
    - Temperatura do óleo da transmissão;
    - Baixa pressão do óleo do motor;
    - Baixo nível do fluido de freio;
    - Apertar o cinto de segurança;
    - Baixo nível de combustível;
    - Problema no motor;
    - Problema no sistema;
    - Freio de estacionamento acionado;
    - Temperatura do líquido de arrefecimento;
    - Indicador de direção frente, neutro, marcha à ré.
- Sistema de direção hidrostática.
- Buzina eletrônica.
- Coluna de direção ajustável.

- Tapete do assoalho moldado em borracha.
- Entrada de ar no alto do protetor do operador.
- Barras integrais.
- Sistema de retenção do operador.
- Radiador para serviço pesado.
- Pedal único de aproximação /freio.
- Mecanismo de Estabilidade Hyster™ (HSM).
- Suporte de substituição fácil do botijão de GLP.
- Protetor do operador de 2.258 mm de altura.
- Manual do operador.
- Certificado UL Tipo LP.
- Controle eletro-hidráulico através do módulo de minialavancas *TouchPoint™* com apoio de braço totalmente ajustável.
- Assento com semissuspensão em vinil.
- Catálogo de peças.
- Dois faróis dianteiros e um traseiro, duas lanternas (LED), duas luzes de freio (LED), duas luzes de marcha à ré (LED).

## Opcionais

- Motor Kubota 3.6L Turbo Diesel.
- Alavancas de controle hidráulicas no painel.
- Sistema de proteção do trem de força.
- Pacote de Monitoramento *Premium*.
- Entrada de ar com pré-filtro.
- Partida sem chave.
- Alças de içamento.
- Bitola larga.



- Protetor do operador baixo.
- *Kit* para uso em indústria de papel.
- Posição predeterminada parada / inclinação (RTST).
- Assento em vinil sem suspensão.
- Assento com suspensão total em vinil ou tecido.
- Assento giratório com suspensão total em vinil ou tecido.
- Monitor de impacto.
- Visor indicador do peso da carga.
- *Checklist* do operador.
- Senha do operador.
- Alarme sonoro de marcha à ré autoajustável de 82 a 102 dB(A).
- Luz estroboscópica âmbar ativada na ignição montada no protetor do operador sem acréscimo de altura.
- Certificado UL Tipo LPS, DS.
- Diversos pacotes de iluminação:
  - Duas luzes de freio / ré;
  - Dois faróis dianteiros e um traseiro.
- Pneus elásticos.
- Pneus radiais Michelin XZM.
- Rodagem dupla de tração.
- A cabine inclui:
  - Limpador de para-brisa dianteiro e traseiro;
  - Pacote completo de iluminação;
  - Aquecedor integrado;
  - Luz no teto;
  - Portas removíveis;
  - Desembaçador;
  - Ventilador.
- Opção de cabine com ar condicionado.
- Espelhos retrovisores laterais.
- Garfos de 1.070, 1.372, 1.524 e 1.830 mm.
- Diversos tamanhos de torres:
  - Para H80-90FT2:
    - Torres de 2 estágios de 3.050 mm a 5.850 mm (incremento de 100 mm).
    - Torres de 3 estágios de 4.415 mm a 7.875 mm (incremento de 150 mm).
  - Para H100-110-120FT2:
    - Torres de 2 estágios de 2.800 mm a 5.400 mm (incremento de 100 mm).
    - Torres de 3 estágios de 4.147 mm a 7.025 mm (incremento de 150 mm).

Atenção: a estabilidade da empilhadeira é reduzida quando se manuseia carga em posições elevadas. Operadores devem ser treinados e sempre seguirem as instruções do Manual do Operador. Os produtos Hyster estão sujeitos a modificações sem aviso prévio. Fotos meramente ilustrativas, sendo que alguns itens apresentados são opcionais. As especificações de desempenho podem ser afetadas pelo estado de conservação da máquina, tipos de acessórios e equipamentos instalados, e suas condições de operação. Se as especificações forem críticas, consulte seu Distribuidor Hyster. Esta empilhadeira é projetada para atender a norma ANSI B56.1.

Valores referem-se ao equipamento padrão. Quando tratar-se de equipamento não-padrão, poderá ocorrer variação nos dados informados. Consulte o Distribuidor Hyster em caso de qualquer dúvida sobre a aplicação ou informação deste catálogo. Nossos produtos estão em conformidade com a NR 26 - cor predominante: amarelo.

SpaceSaver®, VISTA® e MONOTROL® são marcas registradas da Hyster Company. Hyster, logomarca Hyster, Fortis™, DuraMatch™, Pacemaker VSM™, TouchPoint™, TouchControl™, Challenger™ e a logomarca UNISOURCE são marcas da Hyster Company.



PARCEIROS FORTES.  
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS.™

Tel. (11) 5548-3000  
www.hyster.com.br



MATERIALS HANDLING GROUP BRASIL LTDA.



Revendedor Autorizado: